



UWAGA! Rzędne rurociągów i wymiary dopasować do istniejących warunków budowlanych.

UWAGA! Rysunki są kompatybilne z tekstem opracowania. Szczegóły zawarte w tekście, a których nie uwzględniono na rysunku, należy wykonać zgodnie z wiedzą budowlaną i instalacyjną, względnie skonsultować z autorem opracowania na etapie budowy SUW.

Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek czy przebiegu orurowania, jeśli zostanie uznane to za stosowne na etapie budowy.

| | | | |
|----|--------------------------------|-----------------|---------------|
| 27 | Trójnik redukcyjny stalowy | DN 200 / DN 150 | ss316/316L |
| 26 | Kłapa zwrotna końcowa | DN 200 | |
| 25 | Kolnierz stalowy do tulei | DN 350 | ss316/316L |
| 24 | Kolnierz stalowy do tulei | DN 250 | ss316/316L |
| 23 | Tuleja kolnierzowa PE | PE 355 | PE 100, PN 10 |
| 22 | Tuleja kolnierzowa PE | PE 250 | PE 100, PN 10 |
| 21 | Łuk 90° PE | PE 355 | PE 100, PN 10 |
| 20 | Łuk 90° PE | PE 250 | PE 100, PN 10 |
| 19 | Wrzeciono teleskopowe do zasuw | DN 300 | |
| 18 | Wrzeciono teleskopowe do zasuw | DN 200 | |
| 17 | Wrzeciono teleskopowe do zasuw | DN 150 | |
| 16 | Zasuwa kolnierzowa krótka | DN 300 | |
| 15 | Zasuwa kolnierzowa krótka | DN 200 | |
| 14 | Zasuwa kolnierzowa krótka | DN 150 | |
| 13 | Kosz ssawny, kolnierzowy | DN 300 | ss316/316L |
| 12 | Kolnierz z wywijką stalowy | DN 350 | ss316/316L |
| 11 | Kolnierz z wywijką stalowy | DN 300 | ss316/316L |
| 10 | Kolnierz z wywijką stalowy | DN 250 | ss316/316L |
| 9 | Kolnierz z wywijką stalowy | DN 200 | ss316/316L |
| 8 | Kolnierz z wywijką stalowy | DN 150 | ss316/316L |
| 7 | Redukcja symetryczna stalowa | DN 350 / DN 300 | ss316/316L |
| 6 | Redukcja symetryczna stalowa | DN 300 / DN 200 | ss316/316L |
| 5 | Redukcja symetryczna stalowa | DN 250 / DN 200 | ss316/316L |
| 4 | Kolano 90° stalowe | DN 300 | ss316/316L |
| 3 | Kolano 90° stalowe | DN 200 | ss316/316L |
| 2 | Kolano 90° stalowe | DN 150 | ss316/316L |
| 1 | Kolano 5° stalowe | DN 200 | ss316/316L |

| Nr | Nazwa elementu | Typ | Materiał |
|--|---|-----------------------------|-----------------|
| ul. Powstańców Wielkopolskich 24 62-300 Września tel. 691 683 350, 691 737 853 biuro@nentech.pl | | NENTECH S.C. | |
| Opracował | dr inż. Łukasz Weber | podpis | |
| Opracował | mgr inż. Karol Szambelańczyk | podpis | |
| Opracował | mgr inż. Piotr Samelak | podpis | |
| Opracował | mgr inż. Michalina Jędraszak | podpis | |
| Projektant | inż. Ryszard Szambelańczyk | nr upr. 373/PW/90 | podpis |
| Sprawdził | mgr inż. Tomasz Przepióra | nr upr. WKP/0158/PWOS/11 | podpis |
| Stacja Uzdatniania Wody w Lipnie dz. 112/9 obręb 0001 Lipno | | | skala 1:50 |
| Tytuł rysunku ZBIORNIK RETENCYJNY NR 2: PRZEKRÓJ A-A | | | data 06.2021 |
| rys. nr | MPWiK Sp. z o.o. w Lesznie ul. Lipowa 76A; 64-100 Leszno | | T.07 |

Wszystkie rurociągi i kształtki ze stali nierdzewnej w gatunku AISI 316/316L. Średnice zewnętrzne rurociągów ze stali nierdzewnej wg typoszeregu ISO i grubościami ścianek jak poniżej.

Grubości ścianek rurociągów stalowych:

- dla DN200 i poniżej: 2,0mm
- dla DN250: 3,0mm
- dla DN300: 3,0mm
- dla DN350: 4,0mm

Wykonanie materiałowe rurociągów:

- stal kwasoodporna AISI 316/316L,
- kolnierze, śruby, podkładki, nakrętki, wywijki - stal kwasoodporna AISI 316/316L,
- rurociągi zewnętrzne - PE.

Rurociągi ze stali prowadzić na podporach mocowanych do posadzki lub ścian. Stosować obejmy pełne, zabezpieczające przed przesunięciem.

Prace prowadzić z uwzględnieniem wytycznych budowlanych, pod szczególnym nadzorem BHP, w zabezpieczonych wykopach.

Kształtki dopasować po dostarczeniu armatury na budowę i sprawdzeniu zgodności długości ich wbudowania oraz owierceń kolnierzy z projektem.